

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Beliehene gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i.V.m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV
Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen
von EA, ILAC und IAF zur gegenseitigen Anerkennung

Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH bestätigt hiermit, dass das Prüflaboratorium

SWS Werkstoffprüfung GmbH
Plauener Straße 36 b, 08491 Netzschkau

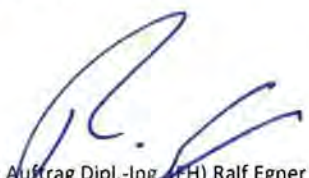
die Kompetenz nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018 besitzt, Prüfungen in folgenden Bereichen durchzuführen:

manuelle zerstörungsfreie Prüfung (Durchstrahlungs-, Ultraschall-, Magnetpulver-, Eindring- und Sichtprüfung) und mechanisch-technologische Prüfungen (Kerbschlagbiegeprüfung; Zugversuch; Biegeversuch; Härteprüfung; Röntgenfluoreszenzanalyse (Verwechslungsprüfung); Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen) an metallischen Werkstoffen in der metallerzeugenden und -verarbeitenden Industrie sowie in der Anlagentechnik und im Anlagenbau

Die Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 18.11.2019 mit der Akkreditierungsnummer D-PL-19010-01. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 5 Seiten.

Registrierungsnummer der Urkunde: **D-PL-19010-01-00**

Berlin, 18.11.2019



Im Auftrag Dipl.-Ing. (FH) Ralf Eger
Abteilungsleiter

Die Urkunde samt Urkundenanlage gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand des Geltungsbereiches der Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH (DAkks) zu entnehmen. <https://www.dakks.de/content/datenbank-akkreditierter-stellen>

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Standort Berlin
Spittelmarkt 10
10117 Berlin

Standort Frankfurt am Main
Europa-Allee 52
60327 Frankfurt am Main

Standort Braunschweig
Bundesallee 100
38116 Braunschweig

Die auszugsweise Veröffentlichung der Akkreditierungsurkunde bedarf der vorherigen schriftlichen Zustimmung der Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH (DAkKS). Ausgenommen davon ist die separate Weiterverbreitung des Deckblattes durch die umseitig genannte Konformitätsbewertungsstelle in unveränderter Form.

Es darf nicht der Anschein erweckt werden, dass sich die Akkreditierung auch auf Bereiche erstreckt, die über den durch die DAkKS bestätigten Akkreditierungsbereich hinausgehen.

Die Akkreditierung erfolgte gemäß des Gesetzes über die Akkreditierungsstelle (AkkStelleG) vom 31. Juli 2009 (BGBl. I S. 2625) sowie der Verordnung (EG) Nr. 765/2008 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. Juli 2008 über die Vorschriften für die Akkreditierung und Marktüberwachung im Zusammenhang mit der Vermarktung von Produkten (Abl. L 218 vom 9. Juli 2008, S. 30). Die DAkKS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC). Die Unterzeichner dieser Abkommen erkennen ihre Akkreditierungen gegenseitig an.

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA: www.european-accreditation.org

ILAC: www.ilac.org

IAF: www.iaf.nu

Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19010-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

Gültig ab: 18.11.2019

Ausstellungsdatum: 18.11.2019

Urkundeninhaber:

SWS Werkstoffprüfung GmbH
Plauener Straße 36 b, 08491 Netzschkau

Prüfungen in den Bereichen:

manuelle zerstörungsfreie Prüfung (Durchstrahlungs-, Ultraschall-, Magnetpulver-, Eindring- und Sichtprüfung) und mechanisch-technologische Prüfungen (Kerbschlagbiegeprüfung; Zugversuch; Biegeversuch; Härteprüfung; Röntgenfluoreszenzanalyse (Verwechslungsprüfung); Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen) an metallischen Werkstoffen in der metallherstellenden und -verarbeitenden Industrie sowie in der Anlagentechnik und im Anlagenbau

Innerhalb der mit * gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche bzw. Prüfverfahren ist dem Prüflaboratorium, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkkS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet. Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich.

1 Manuelle zerstörungsfreie Prüfung

1.1 Durchstrahlungsprüfung *

DIN EN ISO 5579 2014-04	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen - Grundlagen
DIN EN ISO 17636-1 2013-05	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken mit Filmen

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19010-01-00

DIN EN 12681-1
2018-02 Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung - Teil 1: Filmtechniken

1.2 Ultraschallprüfung *

DIN EN ISO 17640
2019-02 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Ultraschallprüfung - Techniken, Prüfklassen und Bewertung

DIN EN ISO 16810
2014-07 Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung - Allgemeine Grundsätze

DIN EN 10308
2002-03 Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschall von Stäben aus Stahl

DIN EN 10160
1999-09 Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus Stahl mit einer Dicke größer oder gleich 6 mm (Reflexionsverfahren)

DIN EN 10307
2002-03 Zerstörungsfreie Prüfung - Ultraschallprüfung von Flacherzeugnissen aus austenitischem und austenitisch-ferritischem nichtrostendem Stahl ab 6 mm Dicke (Reflexionsverfahren)

DIN EN 10228-3
2016-10 Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 3: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus ferritischem oder martensitischem Stahl

DIN EN 10228-4
2016-10 Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 4: Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus austenitischem und austenitisch, ferritischem nichtrostendem Stahl

AD 2000-Merkblatt HP 5/3
Anlage 1
2015-04 Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen - Verfahrenstechnische Mindestanforderungen für die zerstörungsfreien Prüfverfahren
(hier: *Abschnitt 3*)

1.3 Magnetpulverprüfung *

DIN EN ISO 9934-1
2017-03 Zerstörungsfreie Prüfung - Magnetpulverprüfung - Teil 1: Allgemeine Grundlagen

DIN EN ISO 17638
2017-03 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Magnetpulverprüfung von Schweißverbindungen

DIN EN 1369
2013-01 Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19010-01-00

DIN EN 10228-1
2016-10 Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1:
Magnetpulverprüfung

1.4 Eindringprüfung *

DIN EN ISO 3452-1
2014-09 Zerstörungsfreie Prüfung - Eindringprüfung - Teil 1: Allgemeine Grund-
lagen

DIN EN 10228-2
2016-10 Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 2:
Eindringprüfung

DIN EN 1371-1
2012-02 Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 1: Sand-, Schwerkraftkokillen-
und Niederdruckkokillengussstücke

DIN EN 1371-2
2015-04 Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 2: Feingussstücke

1.5 Sichtprüfung *

DIN EN ISO 17637
2017-04 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißnähten - Sichtprüfung von
Schmelzschweißverbindungen

DIN EN 13018
2016-06 Zerstörungsfreie Prüfung - Sichtprüfung - Allgemeine Grundlagen

DIN EN 1370
2012-03 Gießereiwesen - Bewertung des Oberflächenzustandes

1.6 Verfahrensübergreifende und mitgeltende Norm *

DIN EN ISO 17635
2017-04 Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen - Allgemeine
Regeln für metallische Werkstoffe

2 Mechanisch-technologische Prüfungen

2.1 Kerbschlagprüfung *

DIN EN ISO 148-1
2017-05 Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1:
Prüfverfahren

Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-19010-01-00

2.2 Zugversuch *

DIN EN ISO 6892-1 2017-02	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur (Verfahren B)
DIN EN ISO 4136 2013-02	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch

2.3 Biegeversuch *

DIN EN ISO 7438 2016-07	Metallische Werkstoffe - Biegeversuch
DIN EN ISO 5173 2012-02	Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Biegeprüfungen

2.4 Härteprüfung *

DIN EN ISO 9015-1 2011-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen
DIN EN ISO 6507-1 2018-07	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren

2.5 Röntgenfluoreszenzanalyse – RFA (Verwechslungsprüfung)

SOP 14 Rev. 01-03	Röntgenfluoreszenzanalyse (Verwechslungsprüfung)
DIN 51418-2 * 2015-03	Röntgenspektalanalyse - Röntgenemissions- und Röntgenfluoreszenzanalyse (RFA) - Teil 2: Begriffe und Grundlagen zur Messung, Kalibrierung und Auswertung

2.6 Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen *

DIN EN ISO 17639 Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten
2013-12

verwendete Abkürzungen:

AD-HP	Arbeitsgemeinschaft Druckbehälter; Herstellung und Prüfung von Druckbehältern
DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
EN	Europäische Norm
ISO	International Standardisierungsorganisation
SOP	Hausverfahren der SWS Werkstoffprüfung GmbH